



# Notice d'utilisation et de maintenance des anneaux à souder

## Conditions d'utilisation

### ◆ Généralités

**Mal montés, mal utilisés ou endommagés, les anneaux de levage à souder peuvent provoquer des accidents graves, voir mortels en cas de chute de l'objet déplacé.**

Les accessoires de levage nécessitent une attention soutenue. Le personnel utilisateur doit avoir une compétence adéquate et être formé selon les normes en vigueur.

### ◆ Règles de base

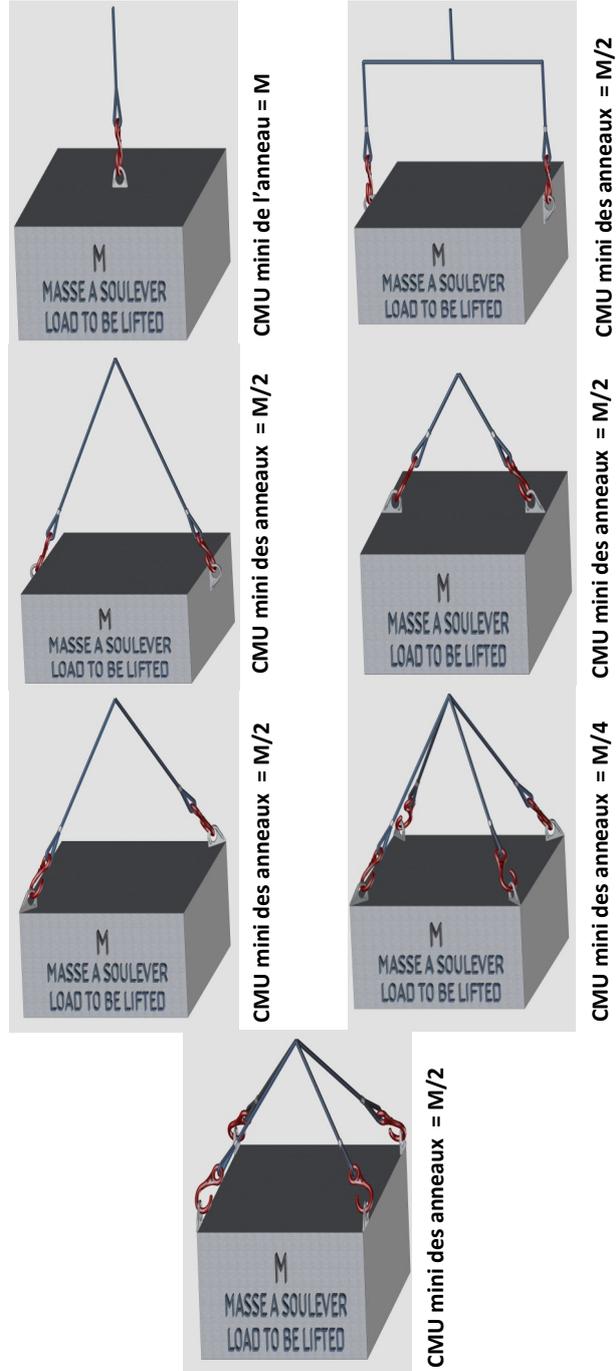
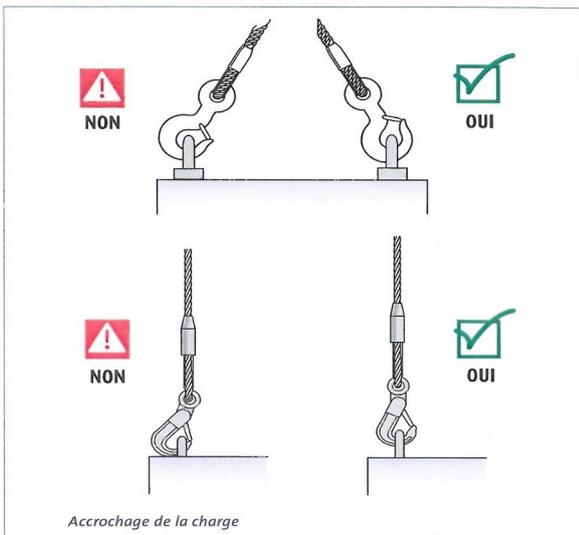
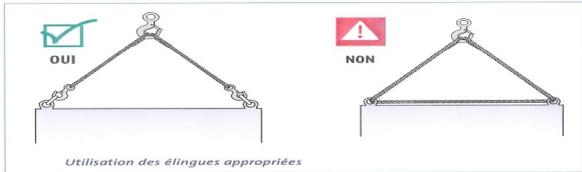
L'opérateur devra respecter scrupuleusement la CMU indiquée sur les anneaux. Pour tous les éléments complémentaires à l'accessoire (manilles, crochets, élingues etc...) n'utiliser que des produits normalisés et dont les caractéristiques sont en rapport avec l'anneau utilisé.

Pour une information précise, référez-vous à la publication INRS: **Accessoires de levage- Memento de l'élingueur**

### ◆ Sollicitation des anneaux

Chaque brin de l'élingue ne doit pas s'écarter de plus de 45° par rapport à la verticale. Suivant les anneaux utilisés, il faut appliquer une réduction de la CMU de l'anneau en fonction l'angle. Pour dépasser la valeur de 45°, une étude particulière s'impose.

Ci-dessous, préconisation des CMU pour différents exemples de manutention,



Notre catalogue est disponible sur le web



CERTIFICAT N° 44 100 080743



# Notice d'utilisation et de maintenance des anneaux à souder

## ◆ Montage des anneaux de levage à souder

Les anneaux à souder doivent être fixés sur des surfaces planes et correctement dimensionnées pour supporter les efforts. Le concepteur du projet devra s'assurer que la structure portante est suffisamment dimensionnée pour supporter les efforts.

Le mode opératoire du soudage des anneaux à souder sera réalisé par une personne experte en soudure. Le soudeur doit être qualifié et formé à cette technicité.

Nous conseillons une soudure MIG. Le matériau d'apport sera choisi idéalement en fonction des métaux qui composent le support et l'accessoire. Le matériau d'apport aura des caractéristiques de résistance des matériaux au minimum identique au métal utilisé pour la fabrication des anneaux à souder.

La soudure doit être continue, propre et pénétrante.

Les cordons de soudure seront dimensionnés par le bureau d'études du concepteur de la structure qui recevra les anneaux de levage. Ces calculs seront déterminés en fonction de la CMU, du matériaux de la structure, du matériaux de l'accessoire de levage et du métal d'apport.

Le tableau ci-dessous donne les valeurs minimales des cordons de soudure

## ◆ Contrôle des soudures

Les cordons de soudure doivent être propres, réguliers et ne présenter aucune fissure. Un contrôle par ressuage est indispensable.

Après chaque utilisation, il est conseillé de contrôler visuellement chaque soudure afin de s'assurer qu'il n'y a aucune trace d'arrachement ou de décollement.

## ◆ Contrôle avant et après utilisation

Bien que les accessoires de levage soient soumis à une vérification générale périodique tous les ans, il est nécessaire de procéder à un examen visuel de l'accessoire avant son utilisation.

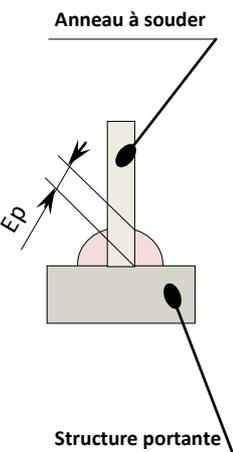
Cet examen vise à s'assurer que l'accessoire n'a pas été détérioré lors des utilisations précédentes ou lors du stockage et qu'il peut être utilisé en toute sécurité.

Si l'examen visuel conduit à identifier un défaut sur l'accessoire, celui-ci doit être retiré du service. Il faut alors procéder à une vérification complémentaire par un spécialiste.

Il est interdit de modifier ou de réparer par usinage ou par soudure un produit existant.

**Pour tous les accessoires de levage, si la CMU ou l'identification de l'accessoire ont disparu, ceux-ci doivent être retirés du service et être détruits.**

Détail cotation cordon de soudure



Type anneau		Acier C22		Acier Inoxydable 1.4404		Aluminium 6082	
		Référence	Ep en mm	Référence	Ep en mm	Référence	Ep en mm
CMU 200 kg	H & L	22-01-001	4	22-11-001	4	22-21-001	5
		22-02-001		22-12-001		22-22-001	
CMU 500 kg	H & L	22-01-002	5	22-11-002	5	22-21-002	5
		22-02-002		22-12-002		22-22-002	
CMU 1 t.	H & L	22-01-003	5	22-11-003	5	22-21-003	7
		22-02-003		22-12-003		22-22-003	
CMU 2 t.	H & L	22-01-004	5	22-11-004	5	22-21-004	8
		22-02-004		22-12-004		22-22-004	
CMU 3 t.	H & L	22-01-005	7	22-11-005	7	22-21-005	10
		22-02-005		22-12-005		22-22-005	
CMU 4 t.	H & L	22-01-006	8	22-11-006	8	22-21-006	15
		22-02-006		22-12-006		22-22-006	
CMU 6 t.	H & L	22-01-007	10	22-11-007	10		
		22-02-007		22-12-007			
CMU 8 t.	H & L	22-01-008	15	22-11-008	15		
		22-02-008		22-12-008			



Notre catalogue est disponible sur le web



CERTIFICAT N°  
44 100 080743

